

 **CARATTERISTICHE TECNICHE**
**HSC**

- Dimensioni macchina: 3.363 x 1.740 x h1.549 mm.
- Altezza piano di lavoro: 895± 50 mm.
- Dimensioni max saldatura: da 550 a 750 x larghezza illimitata.
- Dimensioni max prodotto: h 250 x da 480 a 700 x lunghezza illimitata.
- Dimensioni max bobina: Ø 350 x 800.
- Produzione: 30 - 40 mt/min. 60 - 100 PPM.
- Alimentazione elettrica: 380 volt - 50Hz - 5 poli.
- Potenza installata: 4 kW.
- Peso macchina: 750 Kg.
- Materiali lavorabili: Cryovac - PPT - PPE.
- Consumo aria in litri: 300 N/l 6 bar.

**HSI**

- Dimensioni macchina: da 2.600 x 1.740 x h1.720 mm a 3.185 x 1.920 x h 1.595 mm.
- Altezza piano di lavoro: 895± 50 mm.
- Dimensioni max saldatura: da 550 a 1.250 x larghezza illimitata.
- Dimensioni max prodotto: h 250 x da 480 a 1.200 x lunghezza illimitata.
- Dimensioni max bobina: Ø 350 x da 750 a 1.400.
- Produzione: 20 - 30 mt/min. 40 - 60 PPM.
- Alimentazione elettrica: 380 volt - 50Hz - 5 poli.
- Potenza installata: 4 kW.
- Peso macchina: 700 Kg.
- Materiali lavorabili: Cryovac - PPT - PPE.
- Consumo aria in litri: 300 N/l 6 bar.

 **OPTIONAL**
**HSC**

- Apertura maggiorata.
- Doppio porta bobina.
- Fotocellula barriera per prodotti difficili.
- Fotocellula centratura stampa.
- Guide a nastro motorizzate sopra prodotto.
- Macchina montata su ruote.
- Perforatore a caldo.
- Perforatore euroforo.
- Regolazione larghezza nastro ingresso motorizzato.
- Stampa termica.
- Soffiatore aprifilm.
- Temporizzatore per accensione, arresto automatico.
- Versione INOX.

**HSI**

- Apertura maggiorata.
- Doppio porta bobina.
- Fotocellula barriera per prodotti difficili.
- Fotocellula centratura stampa.
- Guide a nastro motorizzate sopra prodotto.
- Macchina montata su ruote.
- Perforatore a caldo.
- Perforatore euroforo.
- Regolazione larghezza nastro ingresso motorizzato.
- Stampa termica.
- Soffiatore aprifilm.
- Temporizzatore per accensione, arresto automatico.
- Versione INOX.

 **TECHNICAL FEATURES**
**HSC**

- Machine dimensions: 3.363 x 1.740 x h1.549 mm.
- Work top height: 895± 50 mm.
- Max sealing dimensions: from 550 to 750 x unlimited length.
- Max product dimensions: h 250 x from 480 to 700 x unlimited length.
- Max reel dimensions: Ø 350 x 800.
- Output: 30 - 40 mt/min. 60 - 100 PPM.
- Electric power supply: 380 volt - 50Hz - 5 poli.
- Installed power: 4 kW.
- Machine weight: 750 Kg.
- Usable films: Cryovac - PPT - PPE.
- Air consumption in litres: 300 N/l 6 bar.

**HSI**

- Machine dimensions: from 2.600 x 1.740 x h 1.720 mm to 3.185 x 1.920 x h1.595.
- Work top height: 895± 50 mm.
- Max sealing dimensions: from 550 to 1.250 x unlimited length.
- Max product dimensions: h 250 x from 480 to 1.200 x unlimited length.
- Max reel dimensions: Ø 350 x from 750 to 1.400.
- Output: 20 - 30 mt/min. 40 - 60 PPM.
- Electric power supply: 380 volt - 50Hz - 5 poli.
- Installed power: 4 kW.
- Machine weight: 700 Kg.
- Usable films: Cryovac - PPT - PPE.
- Air consumption in litres: 300 N/l 6 bar.

 **OPTIONAL**
**HSC**

- Wider sealing bar opening.
- Other RAL colours available.
- Double reel holder.
- Barrier photo cell, for difficult products.
- Print centering system.
- Motorised conveyor over product.
- Machine mounted on wheels.
- Heated perforator.
- Euro-hole perforator.
- Motorised infeed conveyor width belt adjustment.
- Thermal stamp.
- Film blower.
- Timer for automatic warm up and cool down.
- Stainless steel version.

**HSI**

- Wider sealing bar opening.
- Other RAL colours available.
- Double reel holder.
- Barrier photo cell, for difficult products.
- Print centering system.
- Motorised conveyor over product.
- Machine mounted on wheels.
- Heated perforator.
- Euro-hole perforator.
- Motorised infeed conveyor width belt adjustment.
- Thermal stamp.
- Film blower.
- Timer for automatic warm up and cool down.
- Stainless steel version.



Ognuna delle nostre macchine confezionatrici può essere progettata e costruita sulle specifiche esigenze dell'utente - Every packaging machines can be customized design on demand.

[WWW.IFPPACKAGING.IT](http://WWW.IFPPACKAGING.IT)



Saldatrice in continuo HSC integrata a linea di confezionamento automatica.  
HSC continuous sealers integrated on an automatic packaging line.

**ifp**  
PACKAGING

**ifp**  
PACKAGING

IFP PACKAGING SRL · Via Lago di Alleghe, 19 · 36015 Schio (VI) · ITALY  
Tel: +39 0445 605 772 · Fax +39 0445 580 344 · sales@ifppackaging.it · www.ifppackaging.it

La ditta IFP PACKAGING srl si riserva il diritto di apportare variazioni senza obbligo di preavviso. L'immagine è solamente indicativa.  
This information is not binding. IFP PACKAGING srl reserves the right to make changes without any notice. The photos are merely indicative.

**SHRINK PACKAGING SOLUTION**



MORE INFO!



### 🇮🇹 HSC / HSI

Le saldatrici in continuo HSC e HSI sono macchine particolarmente versatili, progettate per avvolgere sia prodotti sottili solidi di piccole, medie e grandi dimensioni, sia prodotti dalle grandi dimensioni come ad esempio profili o listelli particolarmente lunghi, utilizzando film termoretraibili o non. Dotate di un tappeto regolabile in altezza e della possibilità di avere un nastro e una testa di saldatura traslami per incrementare ulteriormente la produzione e per rendere fattibile l'imballo dei prodotti più difficili, le macchine della serie HSC e HSI non richiedono una manutenzione particolare ed offrono elevate prestazioni. La velocità di confezionamento è di 60/80 confezioni al minuto con la possibilità di inserimento del prodotto in automatico. Macchina dotata di motori brushless che ne garantiscono una elevata affidabilità e produttività.

#### DESCRIZIONE:

Saldatura a barra calda con profilo intercambiabile · Saldatura longitudinale in continuo · Regolazione elettronica della temperatura di saldatura · Alimentazione automatica del prodotto alla barra saldante · Trasporto prodotto su tappeto traslante con avvicinamento nastri · Perforatore ad aghi · Centratura della saldatura in altezza · Svolgi bobina motorizzato · Raccogli sfrido motorizzato · Impianto elettrico gestito da PLC integrato · Macchina montata su piede regolabile in altezza · Componenti elettrici ed elettronici autoraffreddanti · Controllo gestione funzioni e allarmi da touch screen · Apertura saldatore 2 posizioni per velocizzare la macchina con prodotti sottili · Apertura altezza barra saldatura automatica · Fotocellula verticale per prodotti sottili · Nastro uscita traslante · Regolazione elettronica velocità tappeti (inverter) · Allarme fine film · Regolazione apertura triangoli aprifilm motorizzata · Tecnologia brushless · Materiale a norme CE.

### 🇬🇧 HSC / HSI

The HSC/HSI continuous sealers are machines particularly versatile, designed to wrap both solid small and big products and also products with big dimensions like long profiles or fillets, using shrinking and no-shrinking films. Equipped with a belt adjustable in height and with the possibility to have a translating conveyor belt and a translating sealing bar to speed up the production and make possible the packaging of difficult products, all the models do not require a particular maintenance and offer a high level of performances. The working speed is up to 60-80 pieces per minute with the possibility of an automatic product loading. The machine is equipped with brushless engines that grant a higher reliability and productivity.

#### DESCRIPTION:

Constantly heated sealing bar with interchangeable sealing profile · Continuous side seal unit (no limit to product length) · Electronic regulation of sealing bar temperature · Automatic product infeed with product spacing · Product transport on motorised translating belt with kissing conveyors · Needle perforator · Automatic, motorised seal height adjustment · Motorised film unwinding unit · All functions controlled by integrated PLC · Machine is mounted on adjustable feet · Auto cooled electronic components · Machine's functions and alarms controlled through touch screen · Bar opening with 2 positions to speed up production on low packs · Automatic seal bar opening adjustment · Vertical photocell for thin products · Translating exit belt · Infeed conveyor, exit conveyor, and film advance speed controlled by inverter · Notification of end of film · Motorised triangle height · Brushless technology · All materials are CE certified.

